



SK12C1FN SK12C1RN SH12C1RN



スカイマスター MASTER

SKYMASTER

「汎用性」と「オリジナリティ」の融合

12mクラスに求められる汎用性を進化させつつ

それぞれのお客さまに合ったオプションを取り揃えたSH/SK12Cシリーズが登場。

より広く、そして多くのお客さまの作業をサポートします。



CONTENTS

P.03	ラインナップ	Line Up	P.19	オプション	Option
P.05	特長紹介	Feature Introduction	P.23	作業範囲図・車両寸法図	Working Range and Vehicle Dimensions
P.11	操作装置	Operating Device	P.25	主要諸元	Main Specifications
P.13	構造・装備	Structure and Equipment			
P.17	積載装置	Cargo Layout			

CHECK!

商品紹介ビデオ



カタログ内のQRコードを読み込むことで
紹介動画をご覧頂けます

SK12C1FN

SK12C1RN

SH12C1RN

※掲載画像はオプション装着車です

SKシリーズ

- 第3ブーム: 鉄
- 作業床周辺: 鉄
カバー材質



SHシリーズ

- 第3ブーム: FRPコーティング
- 作業床周辺: FRP
カバー材質



CHECK!
ラインナップ



SK12C1FN

車両全長がコンパクトかつ
最大作業半径の広い前方格納型

最大地上高
12.1m

最大作業半径
10.2m

最大積載荷重
200kg

SK12C1RN

車両全高が低く、作業床への
乗降がしやすい後方格納型

最大地上高
12.1m

最大作業半径
9.9m

最大積載荷重
200kg

SH12C1RN

収納力を充実させ
使いやすさを追求した後方格納型

最大地上高
12.1m

最大作業半径
9.9m

最大積載荷重
200kg

※車両総重量5t未満仕様も選択可能です



※掲載画像はオプション装着車です

作業効率

簡単かつスピーディーな作業に貢献

■直下型ジャッキ

ジャッキ接地時に横ずれが発生しにくく、設置占有幅を最小限に抑えます。



■比例制御

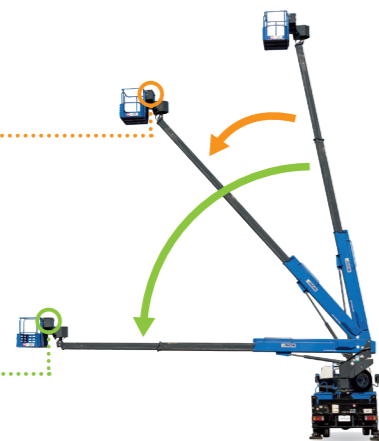
ブーム操作レバーの倒し角度に応じて、作動スピードが変化。オペレーターが自在に操作しやすくなります。



レバー倒し角度:小



レバー倒し角度:大



■ジャッキ自動張出装置(前後順次作動付き)

ジャッキ自動セットスイッチで4本同時にジャッキ操作をおこなうことができます。さらに傾斜地では前後のジャッキが正しい順序で作動します。

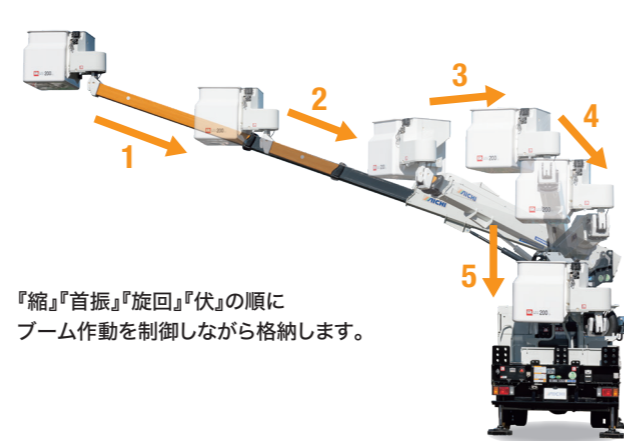


オプションで「自動水平機能」もご用意しました。OP

※ジャッキ自動セットスイッチを入れると4本同時にジャッキ操作をおこない車両を水平にすることができます

■ブーム自動格納装置

自動格納スイッチを入れると、作業床とブームを自動で格納します。



『縮』『首振』『旋回』『伏』の順にブーム作動を制御しながら格納します。

CHECK!

直下型ジャッキ、ジャッキ自動張出装置
比例制御、ブーム自動格納装置



安全

うっかりミスによる車両の逸走リスクを低減

■パーキングブレーキインターロック装置

■ニュートラル検知インターロック装置

「駐車ブレーキをかけている」「特定のシフトに入っている」といった条件を満たさないと架装部操作ができない安全装置です。車両設置におけるヒューマンエラーの防止に貢献します。



CHECK!

パーキングブレーキインターロック装置
ニュートラル検知インターロック装置



パーキングブレーキが引かれていない



シフトレバーが「N」*以外に入っている
*AT車の場合は「P」(「P」が無い場合は「N」)

インターロックが作動し、ジャッキ操作を規制

うっかりミスによる車両の故障リスクを低減

■PTO切り忘れ警報装置

PTO接続状態で走行すると、キャビン内で警報を発して運転者に注意喚起を実施。ミッション破損リスクを低減します。



PTO接続:ON

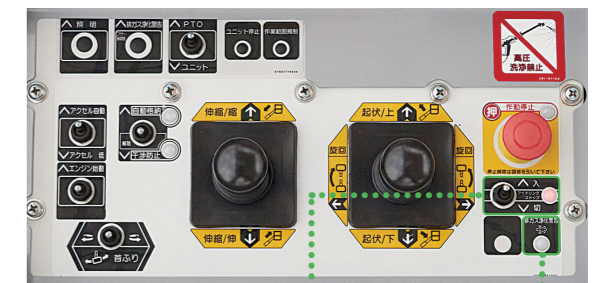
■バッテリー電圧低下注意灯

シャシーバッテリー電圧が低下すると、上部操作装置のランプが点滅して警報ブザーでお知らせします。バッテリー上がり回避に貢献します。

■排ガス浄化装置警告灯

シャシーの排ガス浄化装置の手动再生操作が必要な時に上部操作装置のランプでお知らせします。

※オプションで「警報ブザー」もご用意しております OP



上部操作装置



バッテリー電圧低下注意灯



排ガス浄化警告

※ OP マークは「オプション装備」であることを表します
※掲載画像はオプション装着車です



環境

環境負荷と燃料消費量を低減

■アイドリングストップ装置

アイドリングストップスイッチを入れた状態で、一定時間操作しないとエンジンが停止します。作業中の排ガス削減や燃料の節約、騒音防止に貢献します。



一定時間操作しないとエンジンが停止します

メンテナンス

機械状態を正確かつ迅速に把握可能

■マルチファンクションインジケータ

車両状態やエラー内容を液晶画面に表示する装置です。表示されるコードを修理工場にお伝え頂くことでスムーズなメンテナンス作業へ繋がります。



CHECK! マルチファンクションインジケータ



状態表示機能

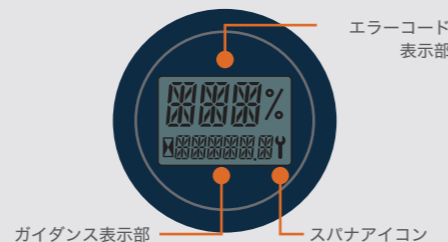
「車両が現在どのような状態にあるか」を表示します。下記の9つの項目が確認可能です。スイッチを押すことで画面表示が切り替わります。

内容	項目	単位
駆動源	PTO / UNIT	—
作業床高さ	HEIGHT	m
起伏角	THEATA	度
車体前後傾斜角	FRONT / REAR	度
車両バッテリー電圧	BATTERY	V

内容	項目	単位
作業半径	RADIUS	m
ブーム長さ	LENGTH	m
旋回角	ROTATE	度
車体左右傾斜角	RIGHT / LEFT	度

エラー表示機能

車両の制御装置にエラーが発生した場合に、「スパナアイコン」および「ERR」と表示が出ます。具体的な内容については、エラーコード表示部に3桁の番号で表示されます。(番号と「ERR」が交互に表示)



エラーコード表示部

ガイダンス表示部

スパナアイコン



SMART MESSENGER & INTELLIGENCE LINES SYSTEM

SMIL[®]とは、機械から得られる作動記録を適切なタイミングで「現場」「管理」「経営」のそれぞれに活用できる情報として、お客さまにご提供し続けるシステムの略称です。

安全対策・教育に活用

機械情報を遠隔で把握し、操作履歴からヒヤリ・ハットを読み取り、見える化することにより有効な対策や教育の実施に寄与します。

効率的なメンテナンスに貢献

部位ごとの稼働やエラーシグナルを把握することでそれぞれの機械状態に沿った最適なメンテナンスの実現に貢献します。

分析による経営課題の見える化

機械のデータを稼働状況として分析し傾向を掴むことで、配備計画や代替サイクルのご提案などお客さまの経営課題に合わせたサポートに貢献します。

※ OP マークは「オプション装備」であることを表します

作業効率

狭い道路への進入時に効果的!コンパクトな車両全長

■コンパクトな車両全長

普通車並みの車両全長を実現。小回りが利くため、路地など狭い道路で安全走行に貢献します。

SK12C1FN	標準
SK12C1RN	—
SH12C1RN	—



CHECK!
コンパクトな車両全長



CHECK!
バッテリー駆動型パワーユニット「PD100」「P280」



複雑なブーム操作なしで地上から作業床乗り込みが可能

■地上乗り込み

ブーム格納状態から伸操作をすることで車体に干渉することなく、作業床を地上付近に降ろすことが可能です。

SK12C1FN	—
SK12C1RN	標準
SH12C1RN	標準



CHECK!
地上乗り込み

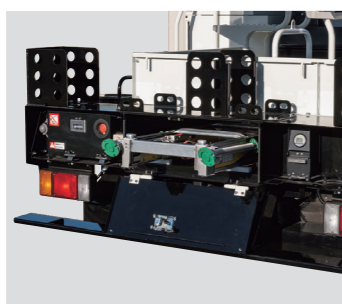


様々な梯子を収納可能

■梯子収納

3連伸縮7m梯子を収納できます。さらにオプションで「3連伸縮6m折りたたみ梯子」を収納できる構造に変更可能です(SH12C1RNのみ)

SK12C1FN	—
SK12C1RN	OP
SH12C1RN	標準



梯子収納サイズ(幅×奥行×高さ)	3連伸縮6m梯子	3連伸縮7m梯子	3連伸縮6m折りたたみ梯子
標準梯子収納 680mm×2900mm×165mm	○	○	—
3連伸縮7m梯子、3連伸縮6m折りたたみ梯子両用※1 680mm×2900mm×205mm※2	○	○	○

○ 収納可 — 収納不可

※1 仕様内容により装着できない場合があります
※2 奥行2600mm～2900mmの部分は高さ165mmです

CHECK!
梯子収納



環境

高い静音性により安心作業を実現

■バッテリー駆動型パワーユニット「PD100」「P280」

エンジンを止めてバッテリー動力で架装部を動かすため、夜間現場や住宅地など静音性が求められる場所でも安心して作業することが可能です。

■諸元比較

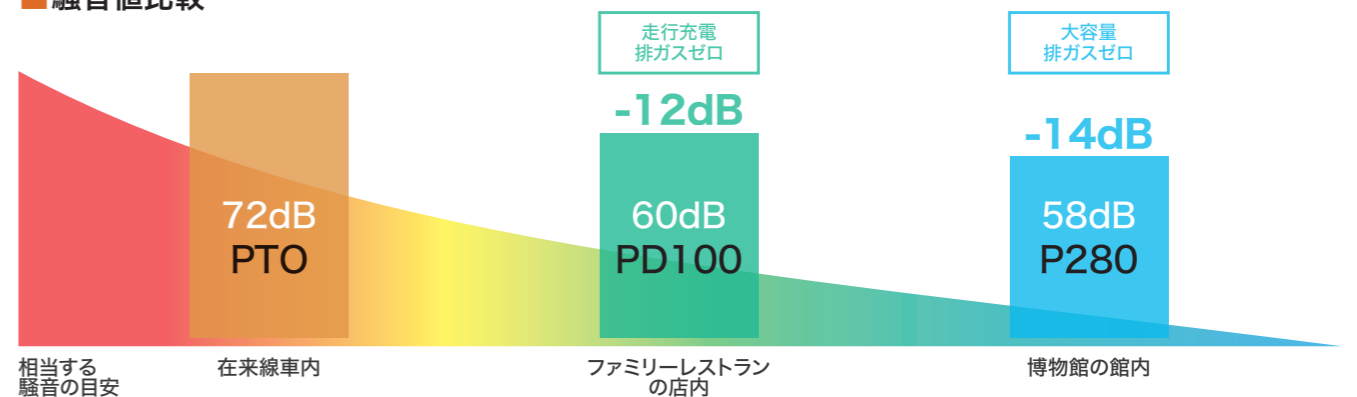
	バッテリー		充電方式	充電器
	定格容量	定格電圧		入力電源電圧・電流
バッテリー駆動型パワーユニット PD100	100Ah	DC24V(12V×2個)	走行充電 プラグイン充電	単相 AC100V 7.5A
バッテリー駆動型パワーユニット P280	280Ah	DC48V(24V×2個)	プラグイン充電	単相 AC100V 30A* 単相 AC200V 18A 三相 AC200V 14A

※3種類のうちから1つを選択

■対応機種

	SK12C1FN	SK12C1RN	SH12C1RN
バッテリー駆動型パワーユニット PD100	OP	OP	OP
バッテリー駆動型パワーユニット P280	—	—	OP

■騒音値比較



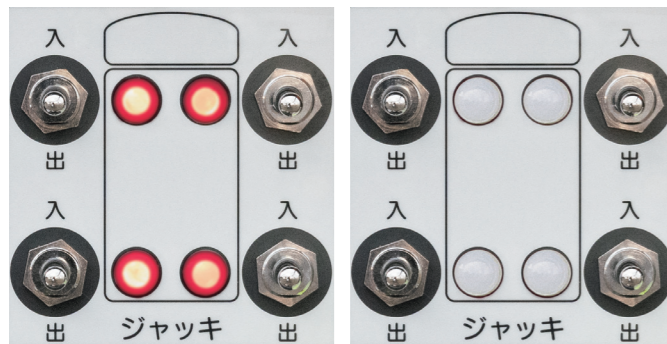
※騒音レベルは社内調査に基づく数値となります

※ OP マークは「オプション装備」であることを表します
※掲載画像はオプション装着車です

CHECK!
上部操作装置のバリエーション



下部操作装置



ジャッキ接地時(点灯)

ジャッキ未接地時(消灯)

ジャッキ接地表示灯

ジャッキが接地すると表示灯が点灯します。接地していないジャッキが1本でもあるとブーム操作ができません。

ジャッキ・ブームインターロック装置

ジャッキが接地していない場合はブーム操作がブームが格納されていない場合はジャッキ操作ができない安全装置です。



SK12C1FN



SK12C1RN



SH12C1RN

上部操作装置

意図しないブーム動作を予防する安全装置を標準装備。操作レバー方式、安全装置の組み合わせにより3種類に分類されます。

	SK12C1FN	SK12C1RN	SH12C1RN
2軸+1軸ジョイスティック (フートスイッチ付き)	標準	標準	—
2軸+1軸ジョイスティック (イネーブルスイッチ付き)	OP	OP	標準
3軸ジョイスティック (イネーブルスイッチ付き)	—	—	OP



2軸+1軸ジョイスティック(フートスイッチ付き)



2軸+1軸ジョイスティック(イネーブルスイッチ付き)



3軸ジョイスティック(イネーブルスイッチ付き)



オプション

標準装備

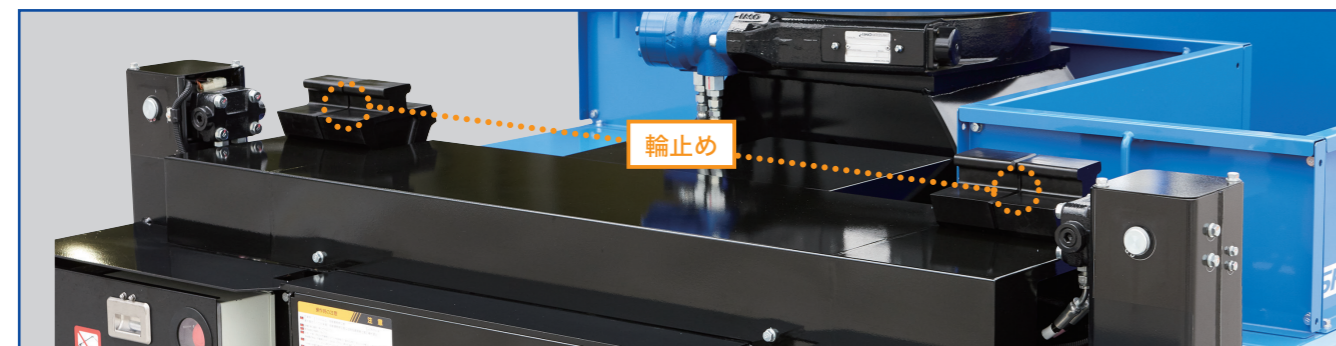
標準装備

オプション

※ OP マークは「オプション装備」であることを表します
※掲載画像はオプション装着車です

ジャッキベースと輪止めを使用する場所の付近に配置。
スピーディーな車両設置に貢献します。

SK12C1FN



≫ 輪止め格納位置 (SK12C1FN) 01

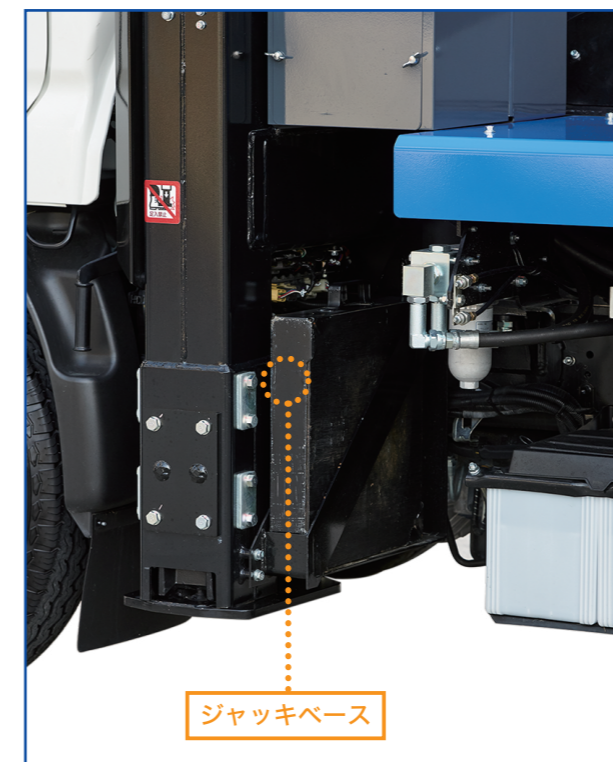


≫ ジャッキベース格納位置① (SK12C1FN) 02

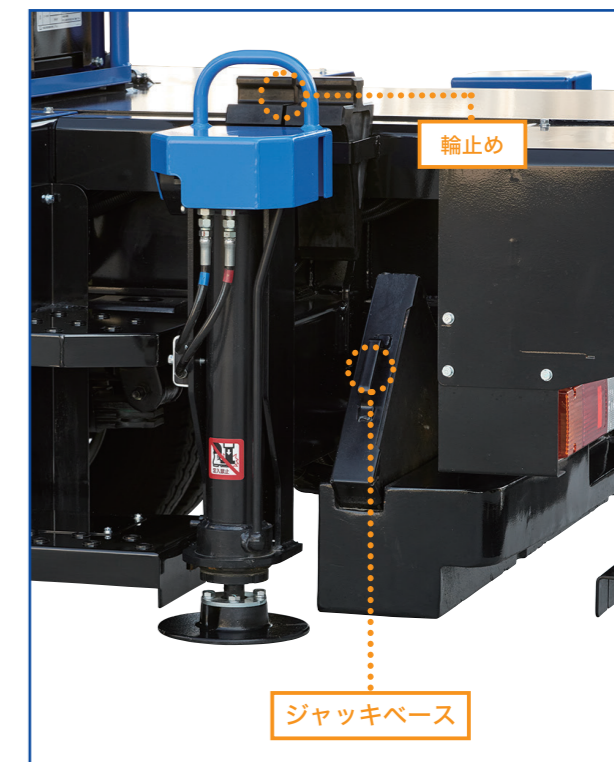


≫ ジャッキベース格納位置② (SK12C1FN) 03

SK12C1RN SH12C1RN



≫ ジャッキベース格納位置 (SK12C1RN) 04



≫ ジャッキベース・輪止め格納位置 (SK12C1RN) 05

※掲載画像はオプション装着車です

昇降経路上に手すりと乗降ステップを配置。
安全かつ楽な乗降に貢献します。

SK12C1FN



≫乗降ステップ・手すり (SK12C1FN)



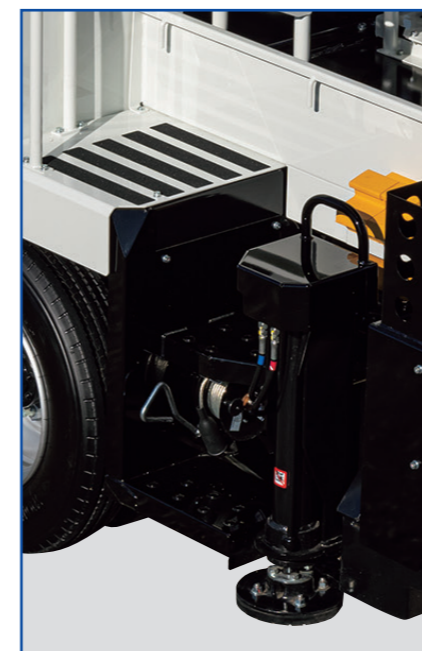
≫乗降ステップ・手すり (SK12C1FN)

SH12C1RN

※ 一部を除き、SH12C1RNの乗降ステップおよび手すりも同一形状です



≫乗降ステップ・手すり (SH12C1RN)



≫乗降ステップ・手すり (SH12C1RN)



≫扉付バケット **OP**
バケット上面を跨がないため
楽に乗降しやすくなります。

※ **OP** マークは「オプション装備」であることを表します
※掲載画像はオプション装着車です

12mクラスでNo.1を誇る荷枠・工具箱・上面枠のラインナップを取り揃え！
現場やお使いの機材・材料に合わせて、最適な組み合わせをお選び頂けます。

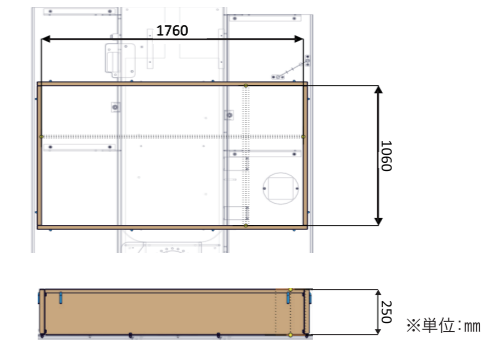
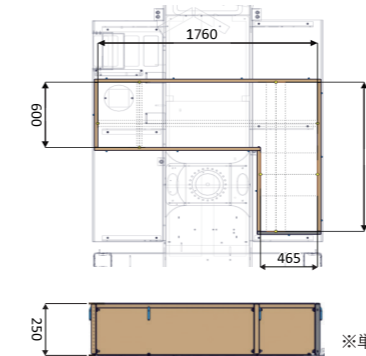
積載装置一覧(SK12C1FN、SK12C1RN)

No	積載装置の形状		SK12C1FN		SK12C1RN	
	左側	右側	標準仕様	PD100仕様	標準仕様	PD100仕様
1	フラットフロア		○	○	○	○
2	左右通し荷枠		△	—	△	△
3	左右通し荷枠(開閉式あり付き)		△	—	△	△
4	フラットフロア	右1段工具箱	△	△※	△	△
5	左1段工具箱	フラットフロア	△	△	△	△
6	左1段工具箱	右荷枠(開閉式あり付き)	△	△	△	△
7	左1段工具箱	右1段工具箱	△	△※	△	△
8	左2段工具箱	フラットフロア	—	—	△	△
9	左2段工具箱	右荷枠(開閉式あり付き)	—	—	△	△
10	左2段工具箱	右1段工具箱	—	—	△	△

○ 標準装備 △ オプション — 設定なし

※ SK12C1FNの右1段工具箱(PD100仕様)の寸法は下記となります
745mm(幅)×500mm(高さ)×540mm(奥行)
なお上面枠は装着できません

寸法一覧

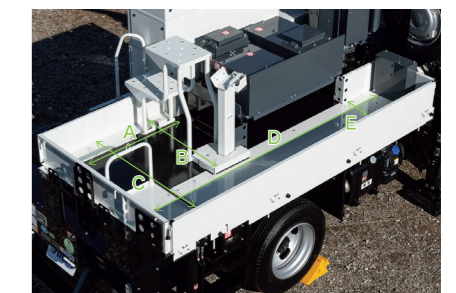
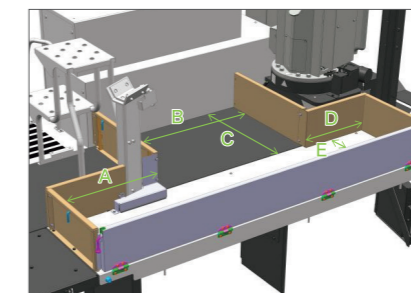
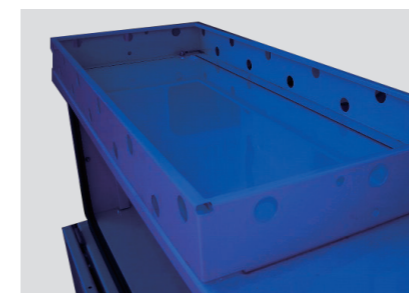


積載装置一覧(SH12C1RN)

No	積載装置の形状			SH12C1RN		
	左側	右側	後方	標準仕様	PD100仕様	P280仕様
1	左1段工具箱	右荷枠	—	○	—	○
2	左1段工具箱	右荷枠	後方荷枠延長	△※1	—	△※1
3	左1段工具箱	右荷枠(開閉式あり付き)	—	△	—	△
4	左1段工具箱	右荷枠(開閉式あり付き)	後方荷枠延長(開閉式あり付き)	△	○	△
5	左1段工具箱	右1段工具箱	—	△	△	△※2
6	左1段工具箱	右1段工具箱	中央荷枠	△	—	—
7	左1段工具箱	右1段工具箱	後方荷枠延長	△※1	△※1	△※1,2
8	左1段工具箱	右1段工具箱	後方荷枠延長(開閉式あり付き)	△	△	△※2
9	左2段工具箱	右荷枠	—	△	—	△
10	左2段工具箱	右荷枠	後方荷枠延長	△※1	—	△※1
11	左2段工具箱	右荷枠(開閉式あり付き)	—	△	—	△
12	左2段工具箱	右荷枠(開閉式あり付き)	後方荷枠延長(開閉式あり付き)	△	△	△
13	左2段工具箱	右1段工具箱	—	△	△	△※2
14	左2段工具箱	右1段工具箱	中央荷枠	△	—	—
15	左2段工具箱	右1段工具箱	後方荷枠延長	△※1	△※1	△※1,2
16	左2段工具箱	右1段工具箱	後方荷枠延長(開閉式あり付き)	△	△	△※2

○ 標準装備 △ オプション — 設定なし

※1 オプション装備である「セーフティーコーン収納(位置:車両右後)」と同時選択ができません
※2 SH12C1RNの右1段工具箱(P280仕様)の寸法は下記となります
885mm(幅)×500mm(高さ)×445mm(奥行)



※掲載画像はオプション装着車です



オプション一覧

部位	装備名	備考	SK12C1FN	SK12C1RN	SH12C1RN
作業床	FRPバケット(200kg積載、拡底)	寸法(幅×奥行×高さ):1.0m×0.7m×0.9m	△	△	○
	扉付バケット	バケット側面の扉から乗降が可能。安全かつ楽な乗降に貢献	—	—	△
	2軸+1軸ジョイスティック(フートスイッチ付き)	フートペダルを踏んでいない場合、架装部操作が不可	○	○	—
	2軸+1軸ジョイスティック(イネーブルスイッチ付き)	レバー付属のスイッチを押していない場合、架装部操作が不可	△	△	○
	3軸ジョイスティック(イネーブルスイッチ付き)	1本のレバーでブームの伸縮・起伏・旋回操作が可能	—	—	△
	上部操作部照明	操作者の手元視界を補助	△	△	△
	上部作業灯/LED上部作業灯	操作者の視界を補助	△	△	△
	100V電源取出口	電源を接続することで、作業床で100Vの取出しが可能	○	○	△
	排ガス浄化装置警報ブザー	排ガス浄化装置の手動再生が必要な場合に警報音が鳴動	△	△	△
	セーフティスイッチ	ワイヤーが引かれると全ての作動が停止。鉄製バスケットにのみ装着可能	△	△	—
	墜落制止用器具取付確認装置	墜落制止用器具フックを所定の掛け箇所にかけていない場合に架装部操作を規制	—	—	△
	手すりガード	衝突時における手の挟まれリスクを低減。鉄製バスケットにのみ装着可能	△	△	—
工具箱	工具箱内棚板	工具箱内に棚板を設置	△	△	△
	工具箱内ゴムマット	工具箱内にゴムマットを設置	△	△	△
	工具箱内引出	工具箱内に引き出し式の収納スペースを設置	△	△	△
	インバーター	車両バッテリーやバッテリーユニットから100V電源の取出しが可能	△	△	△
車体部	下部操作部照明	操作者の手元視界を補助	△	△	△
	下部作業灯/LED下部作業灯	操作者の視界を補助	△	△	△
	下部100Vインバーター電源取出口	下部操作装置の横に100V電源取出口を設置。インバーター装着時のみ選択可能	△	△	△
	梯子収納	3連伸縮7m梯子を収納可能	—	△	○
	2-6梯子受け	2段6m梯子を搭載可能	—	△	△
	荷枠ありゲートプロテクター	荷枠上面に保護カバーを取付。破損リスクを低減	△	△	△
	コーンバー収納(位置:車両後方)	車両後方にコーンバーを搭載可能	△	△	△
	コーンバー収納(位置:車両右前)	車両右前にコーンバーを搭載可能 ※SK12C1RNで「2-6梯子受け」をオプション選択時は装備不可	—	△	—
	セーフティコーン収納(位置:車両右前)	車両右前にセーフティコーンを搭載可能	△	—	—
	セーフティコーン収納(位置:車両右後)	車両右後にセーフティコーンを搭載可能	—	△	△
	セーフティコーン収納(位置:車両左後)	車両左後にセーフティコーンを搭載可能 ※SK12C1RNで「2-6梯子受け」をオプション選択時のみ装備可能	—	△	—
	黄色セーフティウォーク	昇降経路からの逸脱・転落リスクを低減	△	△	△
	バッテリー駆動型パワーユニット(PD100)	架装部をバッテリー動力で操作。走行充電とプラグイン充電が可能	△	△	△
	バッテリー駆動型パワーユニット(P280)	架装部をバッテリー動力で操作。大容量。プラグイン充電のみ	—	—	△
	リア泥除け	走行時におけるタイヤからの泥跳ねを軽減	△	△	△
アースケープル(アース棒付き)	車両後方にアースケープルを取付	△	△	—	
アースリール(アース棒付き)	車両後方に手動巻取り式のアースリールを取付	—	—	○	
ジャッキ	ジャッキ自動水平張出装置	車体の水平取りを自動で実施	△	△	△
	ジャッキ注意灯	PTO接続時に点灯し、周囲に注意喚起	△	△	—
	ジャッキ作動警報装置	ジャッキ張出・格納作動時に警報音が鳴動	△	△	△
	ゴム付きパッドベース	ジャッキ張出時の路面傷付けリスクを低減	△	△	○
キャビン	カラーバックモニター・バックカメラ	車両バック時の後方視界を補助	△	△	△
	作業用補助制動装置検知インターロック	坂道設置時における車両逸走リスクを低減	△	△	△
搭載品	黄色輪止め	視認性の向上。置き忘れ防止に寄与	△	△	△
	7度表示角度計	7度以上の傾斜を判別可能	△	△	△
	ゴム製ジャッキベース	ジャッキ張出時の路面傷付けリスクを低減。寸法(縦×横×高さ):365mm×365mm×30mm	△	△	△
	傾斜地ジャッキベース	7度以内の傾斜に対応。寸法(縦×横×高さ):379mm×379mm×142mm	△	△	△

○ 標準装備 △ オプション — 設定なし

※仕様内容により装着できない場合があります

主なオプション

共通



≫カラーバックモニター OP
車両バック時の後方視界を補助



≫上部操作部照明 OP
操作者の手元視界を補助



≫上部作業灯 OP
操作者の視界を補助



≫インバーター OP
シャシーバッテリーやバッテリーユニットから100V電源の取出しが可能



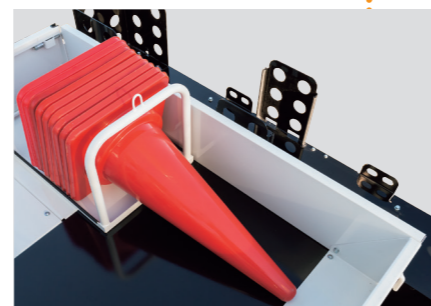
≫工具箱内引出 OP
工具箱内に引き出し式の収納スペースを設置



≫コーン収納(位置:車両後方) OP
車両後方にコーンを搭載可能



≫下部100Vインバーター電源取出口 OP
下部操作装置の横に100V電源取出口を設置



≫セーフティコーン収納(位置:車両右後) OP
車両右後にセーフティコーンを搭載可能

機種別

SH12C1RNのみ選択可



≫墜落制止用器具取付確認装置 OP
墜落制止用器具フックを所定の掛け箇所にかけていない場合に架装部操作を規制



≫100V電源取出口 OP
電源を接続することで、作業床で100Vの取出しが可能



≫セーフティスイッチ OP
ワイヤーが引かれると全ての作動が停止

SK12C1FN/RNのみ選択可



≫ジャッキ注意灯 OP
PTO接続時に点灯し、周囲に注意喚起



≫ゴム付きパッドベース OP
ジャッキ張出時の路面傷付けリスクを低減



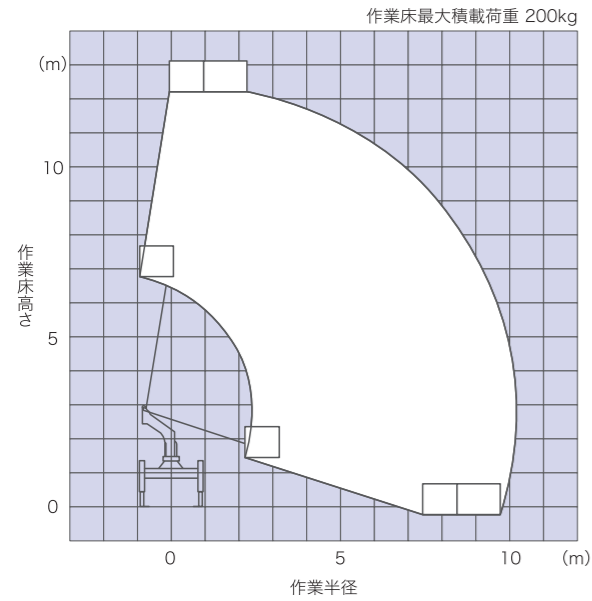
≫手すりガード OP
衝突時における手の挟まれリスクを低減

※ OP マークは「オプション装備」であることを表します
※機種や仕様内容により装着できない場合があります
詳しくはP19-20「オプション一覧」を御参照ください
※掲載画像はオプション装着車です

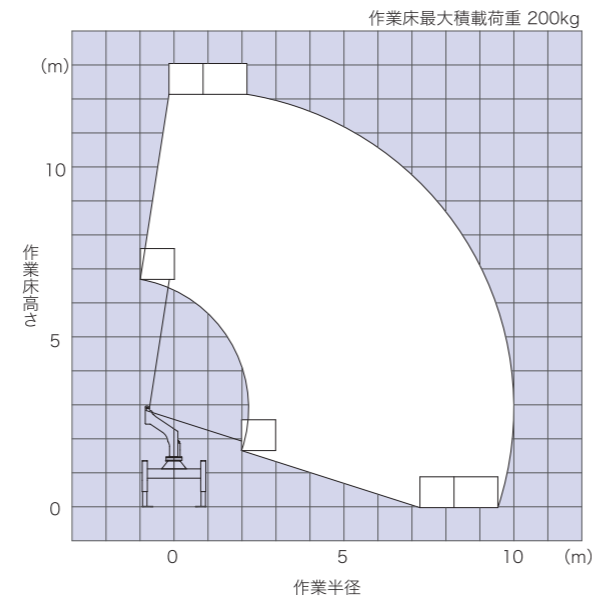


作業範囲図

SK12C1FN



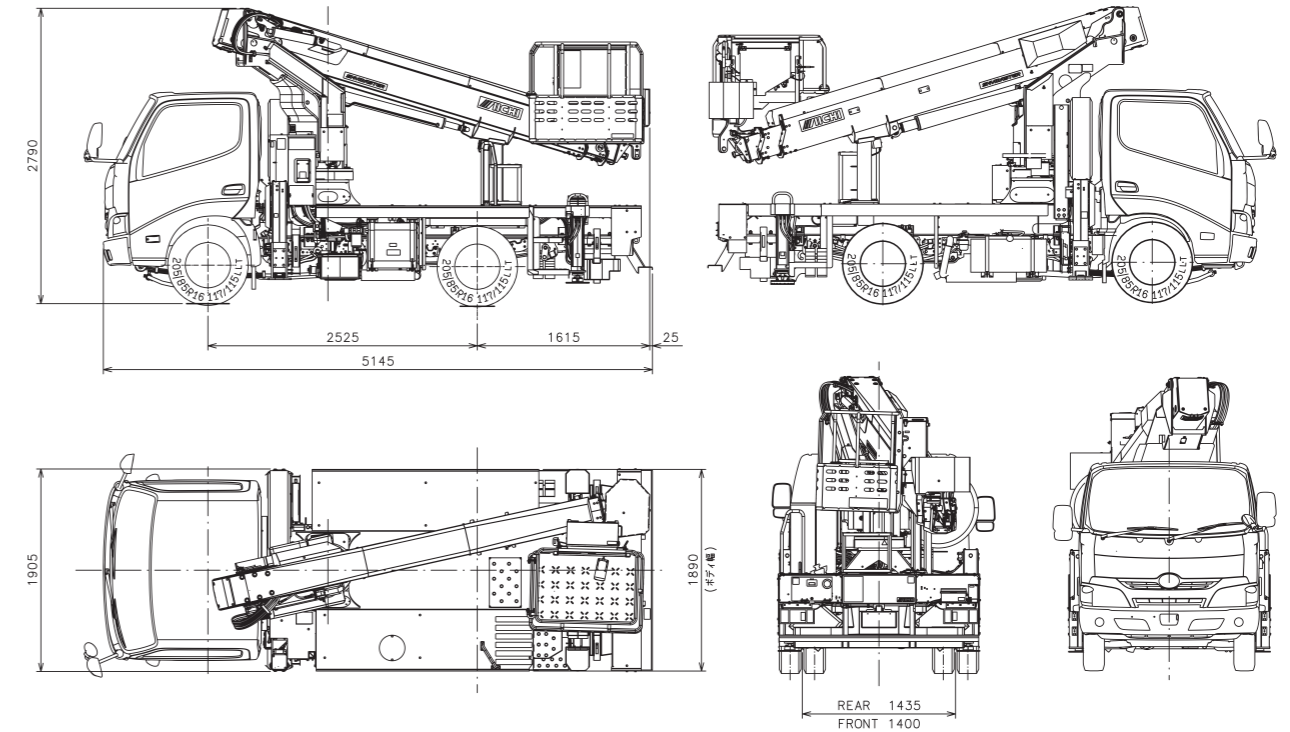
SK12C1RN SH12C1RN



- ・作業範囲図はブームのたわみおよび干渉規制部分は考慮されていません
- ・作業範囲図はジャッキを水平堅土上に設置したものです
- ・作業範囲は全周同一です

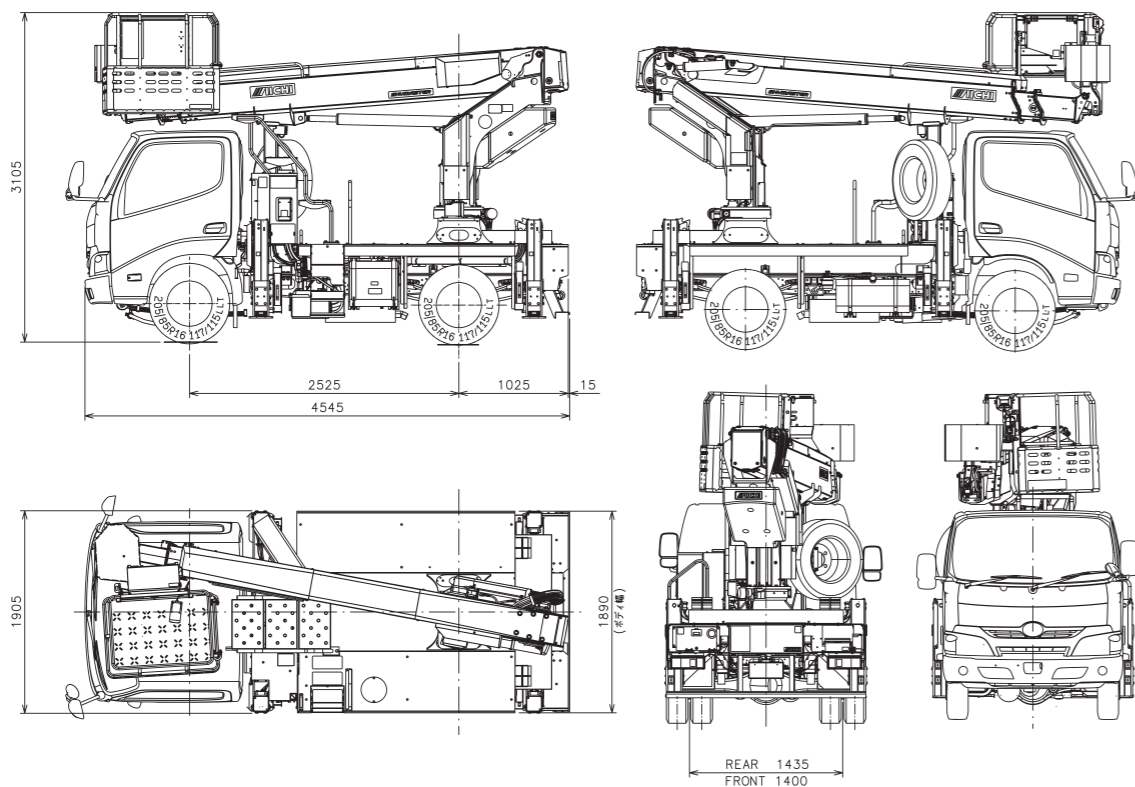
車両寸法図

SK12C1RN

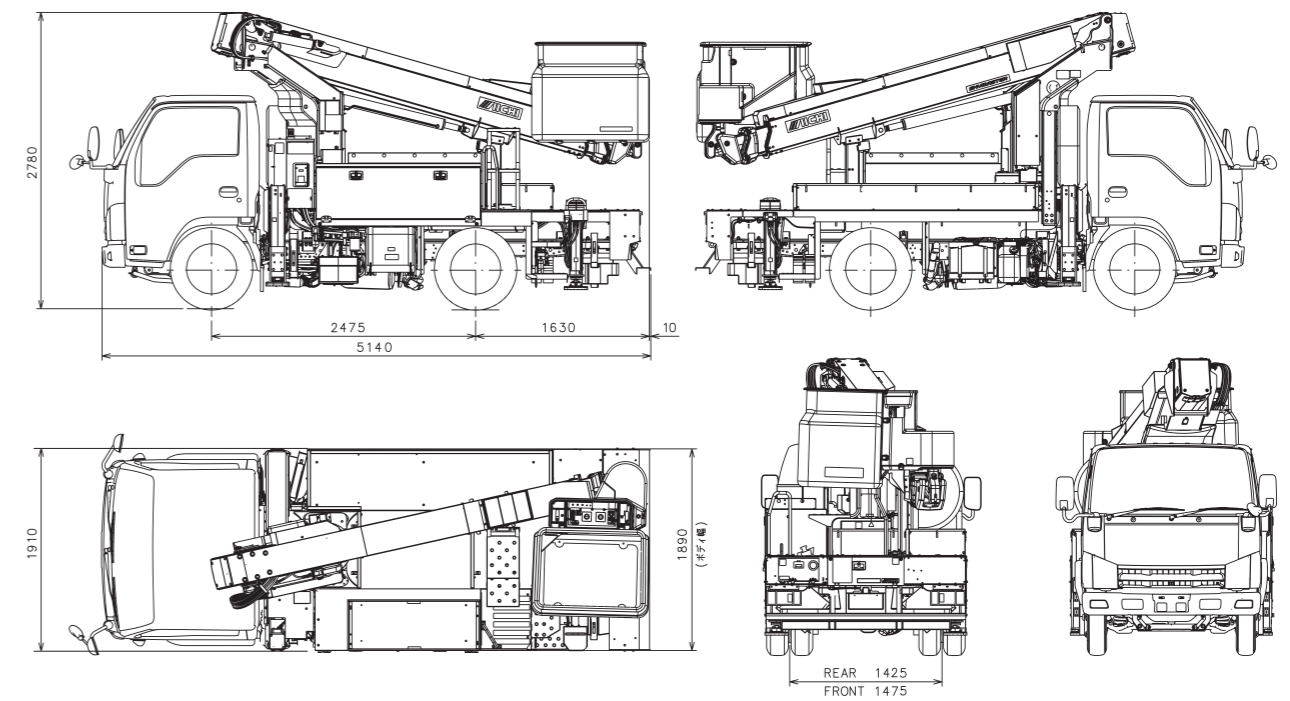


車両寸法図

SK12C1FN



SH12C1RN



※車両寸法図における単位はmmです
※車両寸法は架装シャシーにより異なります



型式・名称	型式		SK12C1FN	SK12C1RN	SH12C1RN
	名称	高所作業車			
作業床	最大積載荷重	200kg (2名)			
	最大地上高	12.1m			
	最大作業半径	10.2m	9.9m		
	内側寸法	1.0m×0.7m×0.9m(幅×奥行×高さ)			
	首振り角度	左105°~右105°			
ブーム	型式	3段同時伸縮			
	長さ	4.1m~9.6m	3.9m~9.4m		
	伸縮ストローク	5.5m			
	伸縮速度	25s(伸)、20s(縮)			
	起伏角度	-17°~80°			
	起伏速度	30s(上)、30s(下)			
旋回装置	旋回角度	360°全旋回			
	旋回速度	1.0rpm			
ジャッキ	ジャッキ張幅(※)	前	1.9m		
		後	1.9m	1.7m	
最大ジャッキ反力		4000kg	4500kg		
安全装置		油圧系安全装置(油圧安全弁、ブーム起伏安全装置、ブーム伸縮安全装置、作業床平衡安全装置、ジャッキ伸縮安全装置)、墜落制止用器具フック掛け、作動停止スイッチ、非常用ポンプ、下部優先スイッチ、ブーム干渉防止装置、ジャッキ・ブームインターロック装置、ニュートラル検知インターロック装置、パーキングブレーキインターロック装置、PTO切り忘れ警報装置			
標準装備一覧	共通	ジャッキ自動張出装置(前後順次作動付き)、直下型オフセットジャッキ、ブーム自動格納装置、アイドリングストップ装置、バッテリー電圧低下注意灯、排ガス浄化装置警告灯、水準器、マルチファンクションインジケータ、省エネ対応エンジン始動・停止装置、始業前点検スイッチ			
	各機種	鉄製バスケット、フラットフロア、100Vコンセント(10A)、2軸+1軸ジョイスティック(フットスイッチ付き)	FRPバケット、左1段工具箱(T字ハンドル)、右荷枠、2軸+1軸ジョイスティック(イネープルススイッチ付き)、ゴム付きパッドベース、カギ付き梯子収納(3連伸縮7m梯子対応)、アースリール(アース棒付き)		

※架装シャシー・仕様により異なる場合があります
 ※ジャッキ張幅とは「左ジャッキの中心~右ジャッキの中心」を指します

安全に関する ご注意	●高所作業車の操作には以下の資格が必要です。	●強風(10分間の平均風速10m/s以上)、大雨(1回の降雨量50mm以上)大雪(1回の降雪量250mm以上)等、悪天候下での、2m以上の高所作業は法令により禁止されています。
	●作業床の最大高さが2m以上10m未満のものは、高所作業車運転のための「特別教育修了者」または「技能講習修了者」 ●作業床の最大高さが10m以上のものは、高所作業車運転のための「技能講習修了者」	●ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。 ※本仕様、装備名称および外観や構造の一部を予告なく変更することがあります ※車両および装備の色は撮影、印刷インキの関係で実際の商品と異なって見えることがあります ※本カタログ内の数値は参考値となります ※掲載されているオプションについては、仕様内容によっては装着できない場合があります
	●高所作業車の操作には「労働安全衛生法」「労働安全衛生規則」にもとづく適切な装備・器具の着用が必要です。	

わたくしたちは、新しい変化を創造することで 社会の発展につくします

SH/SK12Cシリーズ導入のご相談を承ります

お問い合わせ先・営業拠点

本社	TEL.048-781-1111	〒362-8550 埼玉県上尾市大字領家字山下 1152 番地の10
広域レンタル・鉄道営業部	TEL.048-852-1421	〒338-0014 埼玉県さいたま市中央区上峰 1-15-4
北日本支店	TEL.022-236-0421	〒983-0035 宮城県仙台市宮城野区日の出町 3-4-8
北日本支店 北海道	TEL.011-665-1301	〒063-0834 北海道札幌市西区発寒 14 条 4 丁目 2-70
関東支店	TEL.048-852-1104	〒338-0014 埼玉県さいたま市中央区上峰 1-15-4
中部支店	TEL.052-621-5112	〒459-8001 愛知県名古屋市長区大高町丸の内 70-1
中部支店 北陸	TEL.076-434-2181	〒930-0177 富山県富山市西二俣 354
関西支店	TEL.06-6307-4567	〒532-0027 大阪府大阪市淀川区田川 3-9-56
中四国支店	TEL.082-429-2011	〒739-0151 広島県東広島市八本松町大字原 10852-57
中四国支店 四国	TEL.087-874-0808	〒769-0102 香川県高松市国分寺町国分 59-7
九州支店	TEL.092-935-5353	〒811-2207 福岡県粕屋郡志免町南里 2-26-1
九州支店 サテライト沖縄	TEL.098-867-7337	〒900-0014 沖縄県那覇市松尾 2 丁目 17-29 タウンコート玉商 B 棟 6-G

SH/SK12Cシリーズをより効果的に運用いただくために

機械の運用、安全のためにご活用ください

アイチ研修センターは、メーカーの教育機関として「経験豊富なスタッフ」「充実した設備」「最新の機材」により、お客さまのご要望にお応えします。現場に即した実践的な実技指導を特徴とし、資格取得だけでなく、危険再認識教育や技能向上教育など幅広いお役立ちを目指しております。

アイチ研修センター 労働局長登録教育機関

TEL.048-725-4441 FAX.048-725-4466

<https://www.aichi-kensyu.co.jp>



SH/SK12Cシリーズを安心・安定して運用いただくために

点検と最適なメンテナンスのご提供

「いつもベストなコンディションで使える」「故障による機械停止などの低減」のために、機械の定期点検をお勧めします。
 定期点検は、専門教育を受けている全国200箇所以上のアイチコーポレーションのサービスネットワークへお任せください。

※詳しくは最寄りのアイチコーポレーションカスタマーサービスセンターにお問い合わせください
 ※最新の全国ネットワークサービスについては弊社ホームページで確認できます

北日本支店	東北中央カスタマーサービスセンター	TEL.022-236-0421
	北海道中央カスタマーサービスセンター	TEL.011-665-1301
	新潟カスタマーサービスセンター	TEL.025-259-6661
関東支店	関東中央カスタマーサービスセンター	TEL.048-852-1101
	上尾カスタマーサービスセンター	TEL.048-781-1503
	神奈川カスタマーサービスセンター	TEL.045-921-3905
中部支店	名古屋中央カスタマーサービスセンター	TEL.052-621-2290
	北陸中央カスタマーサービスセンター	TEL.076-434-2181
	三重サービスステーション	TEL.059-264-7873
関西支店	大阪中央カスタマーサービスセンター	TEL.06-6307-4555
	神戸サービスステーション	TEL.078-974-1231
中四国支店	広島中央カスタマーサービスセンター	TEL.082-429-2011
	高松サービスステーション	TEL.087-874-0808
	今治サービスステーション	TEL.0898-32-0860
九州支店	九州中央カスタマーサービスセンター	TEL.092-935-5353

「安全」「効率」「快適」を現場に

一人ひとりのお客さまにとって「なくてはならない存在」に。
作業環境創造企業として
課題解決のパートナーを目指します。

株式会社 **アイチ** コーポレーション

●アイチコーポレーション オフィシャルホームページ

<https://www.aichi-corp.co.jp>



※カタログ中の写真、イラストは実際の仕様と異なる場合があります
また、記載の仕様は予告なく変更する事がありますのでご了承ください

※機械化車両は完成車の品質を検査するために作動テストを行います。そのため、ご納車時にアワメーターの数値が増えている場合があります
※完成車をお届けするにあたり、自走する場合があります。そのため、ご納車時に走行距離の数値が増えている場合があります